

MasterEmaco T 350 SL

Aug. 2016 erst. maj 2016

Selvudflydende, fugtbestandig mørtel til betongulve i lagtykkelse 5-25 mm

BESKRIVELSE

MasterEmaco T 350 SL er en to-komponent, selvudflydende mørtel.

MasterEmaco T 350 SL komponent A er en pulverblending af cement, gradueret sand og specielle modificeringsmidler. MasterEmaco T 350 SL komponent B er en akrylpolymeremulsion.

ANVENDELSEOMRÅDE

Til reprofiler og belægning af slidte eller beskadigede betongulve. MasterEmaco T 350 SL giver en glat, slidfast overflade, som er egnet til mange forskellige anvendelsesområder f. eks.:

- Fabriks- og lagergulve
- Læsseramper
- Parkeringspladser, garager og kørebaner
- Balkoner
- Til brug inde og ude.
- Ikke egnet som designspartel, da overfladen kan få et hvidt slør.

FORDELE

Æstetiske:

- Glat finish
- Støvafvisende

Holdbarhed

- Hård og holdbar
- Fremragende vedhæftningsstyrke
- Gode slidegenskaber
- Svindkompenseret.

Omkostningseffektiv

- Let og hurtig at påføre.
- Selvudflydende – kræver kun fordeling og pigrulning.
- Kan blandes og udlægges maskinelt.
- Tynd til medium lagtykkelse: 5 – 25 mm

Miljøvenlig

- Cementbaseret
- Indeholder ikke organiske opløsningsmidler.

Rækkeevne (under normale anvendelsesforhold):

Ved 5 mm tykkelse:	Ca. 3,2 m ² (b) / 25 kg pulver
Ved 10 mm tykkelse:	Ca. 1,6 m ² (b) / 25 kg pulver
Ved 25 mm tykkelse:	Ca. 0,6 m ² (b) / 25 kg pulver
(b) Spildfaktor er ikke inkluderet.	

LEVERING, OPBEVARING OG HOLDBARHED

MasterEmaco T 350 SL komponent A: 25 kg sæk
MasterEmaco T 350 SL komponent B: 20 l spand.

Begge komponenter skal opbevares tildækket, fri af jorden, og må ikke stables i en højde på mere end 2 spande eller 6 sække. Materialet skal beskyttes mod alle former for fugt-kilder og frost (+5 °C). Lagerbeholdningen roteres for at holdbarheden på 6 måneder for MasterEmaco T 350 SL komponent A og 12 måneder for MasterEmaco T 350 SL komponent B ikke overskrides.

ANVENDELSE

Underlagets kvalitet

Underlag skal være rene og sunde.

Forberedelse af underlag

Alle spor af tidligere lag, cementslam, olie, organisk vækst eller andre forurenende stoffer, som kan have en negativ indflydelse på vedhæftningen, skal fjernes. Anbefalede metoder til forberedelse omfatter højtryksrensning, vådsandblæsning, sandblæsning, blæsning med stålsand, og vakuum slyngrensning. Hvis underlaget slibes, skal det gøres ru inden MasterEmaco T 350 SL påføres, da vedhæftningen ellers forringes.

Følgende kan ikke anbefales: Kemiske rensemetoder, f. eks. syreætsning eller aggressive slagmetoder, som kan beskadige underlaget.

Der kræves en minimum aftræksstyrke på 1,5 N/mm² på det forberedte underlag.

MasterEmaco T 350 SL

Aug. 2016 erst. maj 2016

Selvudflydende, fugtbestandig mørtel til betongulve i lagtykkelse 5-25 mm

Huller og fordybninger

Huller og fordybninger på over 25 mm skal udfyldes med egnede produkter i MasterEmaco sortimentet inden påføring af MasterEmaco T 350 SL. Afslut reparationerne groft for at forbedre vedhæftningen.

Statiske revner

Små svindrevner i underlaget kan ignoreres, men revner på 1 mm eller derover skal reparereres inden påføring af MasterEmaco T 350 SL.

Bevægelsesrevner eller dilatationsfuger

Bevægelsesrevner eller dilatationsfuger skal behandles som sådanne, dvs. at eksisterende bevægelsesrevner eller dilatationsrevner i underlaget skal føres igennem MasterEmaco T 350 SL. På steder hvor en reparation med MasterEmaco T 350 SL skal forbindes til et eksisterende niveau, skal betonen skæres ned i en dybde på mindst 5 mm.

På steder hvor en reparation med MasterEmaco T 350 SL skal forbindes med et gulv, som ikke er af beton (klinker, harpiks-baseret gulvbelægning eller træ), skal der etableres en dilatationsfuge som senere skal fyldes med en fleksibel tætningsmasse.

Indledende behandling af underlaget

Efter forberedelsen af underlaget er der to metoder til behandling af overfladen før påføring af MasterEmaco T 350 SL mørtlen: Mætning af underlaget med vand eller grundning med MasterEmaco P 307 RS.

Mætning med vand er at foretrække, da det vil forbedre kvaliteten af den færdige overflade. Imidlertid er mætning med vand ikke mulig i alle situationer. Alternativt kan overfladen grundes med MasterEmaco P 307 RS 2 gange.

Blanding

25 kg pulver (komponent A) blandes i 5 liter komponent B. Mængden kan variere let afhængig af de omgivende forhold.

Rør indtil blandingen har en klumpfri konsistens med egnet blandeudstyr. Lad blandingen hvile i 2 minutter, bland igen og tilsæt væske eller pulver, om nødvendigt, for at få den rigtige konsistens.

Max. væskebehovet må ikke overskrides.

BEMÆRK

MasterEmaco T 350 SL må ikke påføres på frosne underlag eller når temperaturen er under 5 °C eller forventes at falde ned under 5 °C indenfor 24 timer.

Påføring af MasterEmaco T 350 SL sker i fire trin:

1. Mætning/grundning af underlaget

Det forberedte underlag skal mættes med rent vand. Denne metode, som kræver omhyggelig udførelse, bevirker at luften fortrænges fra underlaget, som ellers ville resultere i små huller i MasterEmaco T 350 SL. Før næste fase påbegyndes, skal overskydende vand fjernes.

Alternativt kan det forberedte underlag grundes med MasterEmaco P 307 RS. Grunderen påføres ensartet på det tørre underlag med en fin skumrulle. Undgå overskydende væske.

Ca. 15 minutter efter den første grundning påføres et nye lag. Inden næste fase påbegyndes, skal grunderen hærde og danne en film. Det kan tage ca. 1 time. For komplette tekniske oplysninger, se produktdatabladet for MasterEmaco P 307 RS.

2. Påføring af vedhæftningssvumme

Dette er nødvendigt for at sikre god vedhæftning. MasterEmaco T 350 SL blandes som beskrevet ovenfor og børstes fast ned i det mættede underlag med en stiv kost.

Der må ikke anvendes blød kost. Påføring af vedhæftningssvumme er ikke nødvendig, når MasterEmaco T 350 SL påføres på et underlag, der er grundet med MasterEmaco P 307 RS.

En vedhæftningssvumme bevirker imidlertid at alle ruheder i underlaget udfyldes, og som følge heraf forbedres vedhæftningen.

3. Påføring af MasterEmaco T 350 SL

Umiddelbart efter vedhæftningssvummen er påført, påføres MasterEmaco T 350 SL med rakel, der er indstillet til den ønskede tykkelse. Det er nødvendigt at planlægge arbejdet, så MasterEmaco T 350 SL påføres vådt i vådt i vedhæftningssvummen, og at der hele tiden bevares en frisk overgang.

Når MasterEmaco T 350 SL skal påføres uden vedhæftningssvumme på et grundet underlag, anvendes materialet som beskrevet ovenfor direkte på den tørre overflade, der er behandlet med MasterEmaco P 307 RS.

MasterEmaco T 350 SL

Aug. 2016 erst. maj 2016

Selvudflydende, fugtbestandig mørtel til betongulve i lagtykkelse 5-25 mm

4. Finish

Hertil bruges en pigrulle. Efter at MasterEmaco T 350 SL er påført med raklen, skal der rulles grundigt med pigrulle. Der rulles i 2 retninger. Dette bevirker, at indesluttet luft frigøres, og der opnås en glat, plan overflade.

En skridsikker finish kan opnås ved at sprede tørt kvartssand på den friske MasterEmaco T 350 SL, lige inden materialet begynder at danne film på overfladen. Efter hærkning kan overskydende sand fjernes.

Når temperaturerne er lave (5 - 15 °C) og fugtigheden er høj (over 90 %) vil afbindings- og hærdetiderne for MasterEmaco T 350 SL blive øget. Under disse forhold er det nødvendigt med en længere hærdeperiode, før der åbnes for trafik.

RENGØRING OG SPILDT MATERIALE

Materiale, som ikke er hærdet, kan fjernes med vand.

ARBEJDSMILJØ

Se særskilt sikkerhedsdatablad/brugsanvisning.

MAL-kode

Komponent A: Mal kode (1993): 00-4

Komponent B: Mal kode (1993): 00-1

MAL-kode brugsklar blanding: 00-4

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

YDERLIGERE INFORMATIONER

BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

Tekniske data:		
<u>Fysiske egenskaber*</u>		
Pot life:	> 20 min.	
Våddensitet:	Ca. 1,95 kg/l	
Blandevæske:	5 l (4,75-5,25l) komp B per 25 kg pulver komp A.	
Farve:	Grå	
Kan betrædes efter (20 °C):	ca. 24 timer	
Fuldt belastbar efter (20 °C):	ca. 72 timer	
<u>Mekaniske styrkeegenskaber</u>		
	N/mm ²	
Tryk:	1 d	ca. 10
	7 d	ca. 25
	28 d	ca. 30
Bøjning:	28 d	ca. 5,5
Vedhæftning:	28 d	> 2
Shore D:	7 d	70
Lineært svind:	28 d	- 0,070 %
Elasticitetsmodul:		ca. 20.000
*typiske værdier. Alle forsøg blev udført under temperaturkontrollerede forhold ved 21 °C.		

HÆRDNING


Under normale klimaforhold kræves der ingen specielle hærdprocedurer. MasterEmaco T 350 SL er normalt klar til gående trafik efter 24 timer og klar til ibrugtagning efter 72 timer.

Under varme, tørre og blæsende forhold (over 25 °C og under 55 % relativ fugtighed) skal der, så snart overfladen af MasterEmaco T 350 SL er afbundet, spredes kvartssand på, eller der skal anvendes egnet curingsmiddel f.eks. MasterKure 127 WB eller afdækning med polyethylenfolie. Dette vil beskytte mod hurtig, ukontrolleret tørring. Sandet kan fjernes med en kost efter mindst 24 timer.

MasterEmaco T 350 SL

Aug. 2016 erst. maj 2016

Selvudflydende, fugtbestandig mørtel til betongulve i lagtykkelse 5-25 mm

	
BASF Belgium Coordination Center Comm. V. BusinessBelux - Construction Chemicals Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham	
09 BE0061/01	
EN 13813 CT-C30-F7-AR0,5 Floor screeds	
Compressive strength	C30
Flexural strength	F7
Wear Resistance	AR 0,5
Water permeability	NPD
Water vapour permeability	NPD
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Reaction to fire	A2fl s1
Release of corrosive sub stances	CT
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = no performance determined

BASF A/S

Hallandsvej 1
DK-6230 Røddekro
Telefon +45 73 66 30 30
Fax +45 73 66 30 31
www.master-builders-solutions.basf.dk

BASF AS

Lilleakerveien 2 C
Postboks 563
NO-1327 Lysaker
Telefon +47 22 72 78 07
www.master-builders-solutions.basf.no

NOTE: De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.