

MasterTop BC 309

Sep. 2016

2-komponent, klart, epoxybindemiddel. Indeholder ikke opløsningsmidler

PRODUKTBESKRIVELSE

MasterTop BC 309 indeholder ikke opløsningsmidler, lavviskos, klar og flydende 2-komponent epoxyharpiks.

ANVENDELSESOMRÅDER

MasterTop BC 309 er specielt sammensat til brug indendørs til industrielle og dekorative områder.

MasterTop BC 309 kan bruges som bindemiddel til stentæpper og farvede kvartsgulve. Efter hærdningen fremtræder MasterTop BC 309 med en glat højglans-overflade.

EGENSKABER OG FORDELE

- Lav viskositet.
- Svag lugt.
- Nem at forarbejde.
- Fremragende mekaniske egenskaber.
- Svag gulning ved ultraviolet lys.
- Høj kemikalieresistens.

FORARBEJDNINGSMETODE

MasterTop BC 309 leveres i emballageenheder med komponenterne færdigpakket i præcist afstemt forhold. Inden blanding skal både komponent A og B bringes til en temperatur på ca. 15 - 25 °C. Hæld hele indholdet af komponent B i beholderen med komponent A. **MÅ IKKE BLANDES MANUELT.** Bland i mindst 3 minutter med egnet røre- eller blandeværktøj påsat en meget langsomtgående boremaskine (ca. 300 o/min). Skrab siderne og bunden af beholderen flere gange for at sikre, at alt materiale kommer med. Hold mikserbladene nedsænket i materialet for at undgå, at der dannes bobler. **MÅ IKKE FORARBEJDES DIREKTE FRA DEN ORIGINALE BEHOLDER.** Efter grundig blanding af komponenterne A og B til en homogen konsistens, hældes materialet i en anden, ren beholder, og blandes igen i 1 minut.

Efter blanding påføres MasterTop BC 309 det forbehandlede underlag med en tandspartel eller skraber. Tandstørrelsen vælges efter den ønskede lagtykkelse (pas på ikke at overskride den maksimalt anbefalede forbrugsmængde). Fjern luftbobler med en pigrulle direkte efter påføring. På afdryssede overflader påføres MasterTop BC 309 med rulle. På stentæpper tilsættes farvet eller

ovntørret kvartssand (eller andre fyldstoffer) til det færdigblandede bindemiddel under konstant omrøring. Sørg for, at fyldstoffet gennemvædes.

Mørtelblandingen fordeles på underlaget og jævnes og kompakteres til sidst med en stål glittebræt eller elektrisk glittemaskine.

Både omgivelsestemperaturen og underlagets temperatur har indflydelse på den reaktive harpiks bearbejdelighed. Ved lave temperaturer forsinkes de kemiske reaktioner. Derfor forlænges også potlife, tiden før næste påføring og åbentiden. Samtidig øges viskositeten, hvilket medfører et større forbrug. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, så ovennævnte tidsrammer forkortes tilsvarende. For at opnå fuldstændig hærdning må underlags- og forarbejdningstemperaturen ikke komme ned under minimumtemperaturen. Grænserne for relativ luftfugtighed (minimum, maksimum) skal overholdes. Efter forarbejdning skal materialet beskyttes mod direkte kontakt med vand i ca. 24 timer (ved 20 °C). Inden for dette tidsrum vil vand forårsage hvide pletter på overfladen (dannelse af carbamat) og/eller klæbrighed, der hindrer vedhæftning mellem lagene. Vand skal derfor fjernes. Udover disse begrænsninger gælder de respektive retningslinjer for brug af reaktiv harpiks i betonindustrien.

FORBEHANDLING AF UNDERLAGET

Underlag, der skal coates, skal være faste, tørre, bæredygtige og fri for løstsiddende og porøse partikler samt vedhæftningshindrende stoffer, såsom olie, fedt, gummimærker, maling eller andre forureninger. Forberedelse af underlaget ved hjælp af mekanisk fræsning eller slyngrensning, højtryksrensning, slibning eller fjernelse af overfladen (inkl. nødvendig efterbehandling) er obligatorisk.

Efter forberedelse af underlaget skal underlagets vedhæftningsstyrke være større end 1,5 N/mm² (kontrolleres vha. en godkendt vedhæftningstester, fx Herion-apparat ved en belastningsrate på 100 N/s). Fugtindholdet i betonen må ikke på noget sted være højere end 3 % (kontrolleres fx vha. CM-apparat). Underlagets temperatur skal være mindst 3 grader over den aktuelle dugpunkttemperatur. Desuden gælder kravene i de relevante retningslinjer for coating af betonunderlag.

MasterTop BC 309

Sep. 2016

2-komponent, klart, epoxybindemiddel. Indeholder ikke opløsningsmidler

Tekniske data:			
Blandingsforhold:		vægtdele	3 : 1
Densitet:	Komponent A	g/cm ³	1,13
	Komponent B	g/cm ³	0,97
	Blandet	g/cm ³	1,11
Viskositet, færdigblandet:	ved 23 °C	mPa.s	400
Potlife:	ved 23 °C	min.	30
Næste lag kan påføres efter/ kan betrædes efter:	ved 23 °C	t d	min. 14 maks. 1
Fuldstændigt hærdet/ tåler belastning med kemikalier efter:	ved 10 °C	d	7
	ved 23 °C	d	5
	ved 30 °C	d	3
Underlags- og forarbejdningstemperatur:		°C	min. 10
		°C	maks. 30
Maks. tilladt relativ luftfugtighed:	ved 10 °C	%	75
	ved >23 °C	%	85
Teknisk data efter udhærdning*			
Shore-D-hårdhed:			85
Slidstyrke efter Taber:	CS 10, 1 KG, 1000U	mg	20
Trykstyrke:	DS/EN 12190	N/mm ²	65
Bøje- sammenhængsstyrke:	DS/EN 12190	N/mm ²	72
Trækstyrke	DIN 51220	N/mm ²	45
E-modul:	DS/EN 13412	N/mm ²	1.800

* Disse værdier er kun vejledende og må ikke anvendes til udarbejdelse af specifikationer.

FORBRUG

Anvendelse som grunder:

Anvendt som grunder ligger forbruget typisk fra 0,3-0,5 kg/m² afhængigt af overfladestrukturen og underlagets porøsitet.

Anvendelse som stentæppe:

Tøm en 25 kg pose med kvartssand i en beholder, og tilsæt 1,5 – 2,0 kg MasterTop BC 309 (dvs. ca. 8 % MasterTop BC 309). Bland, indtil harpiksen har gennemvædet alt kvartssandet i beholderen.

Påfør denne blanding med en murske på det grundigt forberedte underlag.

Anvendelse som farvet kvartsgulv:

Bland 1 del MasterTop BC 309 med 2 dele farvet kvartssand. Bland, indtil harpiksen har gennemvædet alt kvartssandet i beholderen. Påfør denne blanding med en murske eller en tandspartel/skraber på det grundigt forberedte

underlag. Overfladen afdrysses med farvet kvartssand, til det ikke kan modtage mere.

Efter hærdningen fjernes det overskydende kvartssand, og der påføres MasterTop BC 309 som topcoat (0,5 – 0,8 kg/m²).

RENGØRINGSMIDDEL

Rengør værktøj, der skal anvendes igen, omhyggeligt med MasterTop CLN 44 eller med fx isopropanol.

EMBALLAGE

MasterTop BC 309 leveres i 20 kg emballageenheder og/eller i 180 kg tromler for hver del.

FARVE

Farveløs, transparent.

MasterTop BC 309

Sep. 2016

2-komponent, klart, epoxybindemiddel. Indeholder ikke opløsningsmidler

OPBEVARING

Opbevares tørt og ved temperaturer mellem 15 °C og 25 °C i originale beholdere. Undgå direkte sol, og sørg for, at temperaturen ikke kommer under det ovennævnte temperaturområde (krystallisering). Se også oplysningerne om lagerholdbarhed på emballagen.

EU-DIREKTIV 2004/42 (Decopaint-direktivet)

Dette produkt stemmer overens med EU-direktiv 2004/42/EF (Decopaint-direktivet) og indeholder mindre end den maksimalt tilladte VOC-grænseværdi (Fase 2, 2010). Iht. EU-direktiv 2004/42 er det maksimalt tilladte VOC-indhold for produkter i kategorien IIA/j type sb 500 g/l (Grænse: Fase II, 2010). VOC-indholdet i MasterTop BC 309 er < 500 g/l (færdigblandet materiale).

HÅNDTERING OG TRANSPORT

Ved brug af dette produkt skal de sædvanlige sikkerhedsforanstaltninger for håndtering af kemiske stoffer overholdes. Der må fx ikke spises, ryges eller drikkes under arbejdet, og man skal vaske hænder, når man holder pause, eller når arbejdet er afsluttet.

Nærmere oplysninger om håndtering og transport af dette produkt findes i sikkerhedsdatabladet. Se fuld information om sundhed og sikkerhed angående dette produkt i det pågældende sikkerhedsdatablad.

Bortskaffelse af produktet og emballage/beholdere skal ske i overensstemmelse med den gældende lokale lovgivning. Ansvar for herfor ligger hos den sidste ejer af produktet.

MAL-kode

Komponent A: MAL-kode (1993): 00-5.

Komponent B: MAL-kode (1993): 00-5.

MAL-kode brugsklar blanding: 00-5.

YDERLIGERE INFORMATIONER


BASF har en landsdækkende konsulent-service, som står til rådighed i forbindelse med spørgsmål og konkret vejledning til vores produkter og løsninger. For yderligere information kontakt vores hovedkontor på tlf.: 73 66 30 30.

Forbehold for ændringer og trykfejl.

MasterTop BC 309

Sep. 2016

2-komponent, klart, epoxybindemiddel. Indeholder ikke opløsningsmidler**CE marking according to EN 13813**

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
230901	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed for internal use EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	C _{ii} -s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined

Performance determined in System **MasterTop 1209 R****BASF A/S**

Hallandsvej 1
DK-6230 Røddekro
Telefon +45 73 66 30 30
Fax +45 73 66 30 31
www.master-builders-solutions.basf.dk

BASF AS

Lilleakerveien 2 C
Postboks 563
NO-1327 Lysaker
Telefon +47 22 72 78 07
www.master-builders-solutions.basf.no

Mitglied der



De tekniske informationer og arbejdsanvisninger er afgivet af BASF A/S med det formål at hjælpe brugeren at få det bedst mulige og mest økonomiske resultat. Vore anvisninger er baseret på mange års erfaring samt på vor nuværende viden. Da arbejdsforhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelsen af produktet. Det påhviler altid brugeren at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler. Opstår der tvivl om produktets egenskaber eller anvendelse, skal BASF A/S straks kontaktes.

N.B. Da alle vores datablade løbende bliver opdateret er det brugers ansvar at anskaffe sig seneste version.